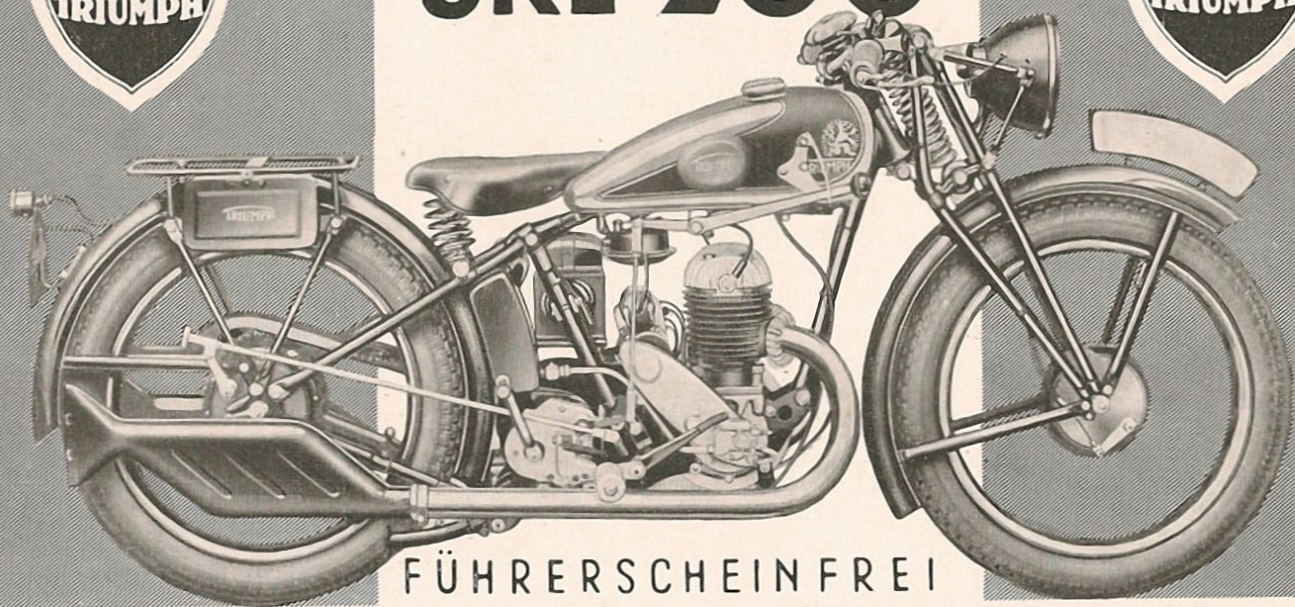




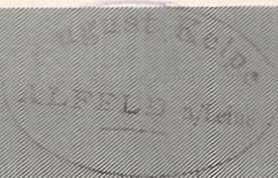
TRIUMPH SKL 200



FÜHRERSCHEINFREI

DIE LUXUSMASCHINE IHRER KLASSE

Hochleistungsmotor mit Leichtmetallkopf
Fein einstellbare automatische Frischölschmierung
Besonders weiche Federung mit Stoßdämpfern
Sehr stabiler Rahmen, reichlich bemessene Bremsen
Reiche Luxusausstattung



SKL 200



TECHNISCHE BESCHREIBUNG

Motor Einzyl.-Zweitaktmotor 200 ccm. 59 mm Bohrung, 72 mm Hub, 6 Brems-PS. Kurbelwelle doppelt gelagert, in Gleit- und Kugellagern. Pleuel auf Rollenlager. Graugußkolben. Abnehmbarer Leichtmetallkopf mit wagerecht angeordneter Kerze. Doppel-Auspuff.

Schmierung Automatische Frischölschmierung. Fein einstellbare Ölpumpe. Zusatzölung durch Handhebel.

Vergaser Doppelschiebervergaser mit Luftfilter.

Zündung Bosch-Batteriezündung. Zündzeitpunkt unabhängig von der Spannung der Magnetenkette.

Getriebe Hurth-Dreigangetriebe mit bequemer Langhebelschaltung. Leicht nachstellbare Handkupplung.

Kraftübertragung Durch Rollenketten. Getriebekette vollkommen gekapselt, unter Einhaltung leichtester Zugänglichkeit.

Rahmen Moderner offener Stahlrohrrahmen, gemufft und hartgelötet. Leicht zu

betätigender Mittelständer. Alle emaillierten Teile mit patentiertem Rostschutzverfahren vorbehandelt, alle blanken Teile hochglanz verchromt.

Lenkung Moderne Trapezgabel mit zentraler Druckfeder und einstellbaren Stoßdämpfern. Während der Fahrt einstellbarer Lenkungsdämpfer mit Selbstsperrung. Drehgriff für Gas, Innenhebel für Bremse und Kupplung.

Bremse Sehr sichere Innenbackenbremsen mit besonders großbemessenen Bremsstrommeln (150 mm Ø).

Tank Moderner 11 Ltr. Satteltank, hochglanz verchromt, mit neuem Tankbild, Brennstoffuhr, Reservehahn und Filter. Öltank mit 1,5 Ltr. Inhalt und Ölstandsmesser. †

Sattel Drilastic-Gummsattel. Breiter, bequemer Sitz. Nase im Tank eingelassen.

Laufräder Tiefbettfelgen SS 2,5×19". Ballon-Drahtseilreifen 25×3".

200 ccm

FÜHRERSCHEINFREI

Serienmäßige Ausrüstung

Bosch-Batterie-Zündlichanlage 30 W., großer, mit Streben befestigter Scheinwerfer. Boschhorn. Eingebautes Tachometer mit Antrieb vom Getriebe. Reichhaltiges Werkzeug.

Gewicht

Fahrfertig ca. 130 kg.

Geschwindigkeit

ca. 75 km/Stunde.

Verbrauch

ca. 3,5 Ltr. Brennstoff und 0,25 Ltr. Öl auf 100 km.

Abmessungen

Radstand 1340 mm, größte Länge 2070 mm, größte Breite 825 mm, größte Höhe 1000 mm, Sattelhöhe 690 mm.

Änderungen in Ausstattung und Konstruktion vorbehalten.